

NEKONEČNÉ PILOVÉ PÁSY



Pokud vás zajímá **cena za řez**, jste tu správně. Ať už doporučíme jakýkoliv pás, můžete si být jisti, že bude fungovat. Protože vás také navštívíme, poradíme a zaučíme.

Jsmo rodinnou firmou už 30 let a našim zkušenostem věří více jak 10.000 zákazníků. Přidejte se k nim i vy. Začít můžete třeba naší šikovnou příručkou na webu **pilovepasy.eu**.

ROZDĚLME SI JE

HLINÍK | MĚĎ | MOSAZ | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | LITINA | 19 | 17 | 16 | AMPCO | TITAN



GEOMETRIE ZUBŮ

-  STANDARDNÍ (S)
-  PROFILOVÝ (P)
-  POZITIVNÍ (K)
-  EXTRÉMNĚ POZITIVNÍ (K+)

NEŘEŠTE TO, POŘEŽTE TO

ŠÍŘKA × TLOUŠŤKA (mm)	ECO	PRO	UNI	TOP
6 × 0,65	133	×	153	×
13 × 0,65	122 - 133	153	153	×
20 × 0,90	132 - 143	161	161	×
27 × 0,90	140 - 154	179	179	206
34 × 1,10	161 - 175	206	206	235
41 × 1,30	219 - 234	269	269	310
54 × 1,30	321	337	337	×
54 × 1,60	304 - 356	372	372	418
67 × 1,60	433 - 484	545	545	594
80 × 1,60	×	×	702	771

Ceny jsou uvedeny v Kč bez DPH za 1 metr včetně sváru. Platnost od 1.7.2022.
Pilové pásy jsou skladem, běžně dodáváme během 2-3 pracovních dnů.

KRÁTÍME STAROSTI

VYBROUŠENÝ SERVIS

UŽ 30 LET KRÁTÍME VAŠE STAROSTI
NEJEN S ŘEZÁNÍM

FÉROVÉ CENY

VÁŽÍME SI KAŽDÉHO ZÁKAZNÍKA,
PONEJVÍCE DROBNÉHO

NEKONEČNÁ KVALITA

POKUD TEDY NETREFÍTE PECKU
NEBO NA UCHO U PILY ☺

PRAKTICKÁ PŘÍRUČKA

SROVNÁNÍ CEN VŠECH ZNAČEK, RADY
A KONTAKTY NA DODAVATELE
NA **PILOVEPASY.EU**

RUKOPSANÍ

AIGER s.r.o.
DOJETŘICE 32, SÁZAVA
DIČ: CZ24836621
WWW.AIGER.CZ

KONTAKTUJTE NÁS
ZDARMA NA INFOLINCE

800 108 118

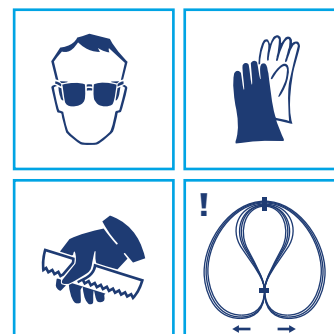
PILOVÉ PÁSY
PÁSOVÉ PILY
PRŮMYSLOVÉ OLEJE
SERVIS A PORADENSTVÍ

BEZ TOHO TO NEJDE

Nebudeme vás obtěžovat poučkami, ale tyto informace jsou velmi důležité. Obzvláště pak část o **zabíhání pilových pásů**. Doporučujeme si ji přečíst a řídit se pokyny.

1 BUĎTE V BEZPEČÍ

- Dbejte na to, aby obsluha při práci používala ochranné brýle a rukavice.
- Stočené či svázané pilové pásy bývají napnuty a při nedostatečném zajištění mohou vystřelit a ublížit vám.
- Kontrolu pilového pásu provádějte vždy s ozubením natočeným od sebe.
- Plastovou ochranu zubů odstraňujte nejlépe až po nasazení na stroj.
- Dbejte rovněž na to, aby během funkce stroje byly všechny ochranné kryty uzavřeny, aby se podél dráhy pásu nenacházely nepatřičné předměty.
- Nesahejte nikdy do prostoru běžícího stroje.



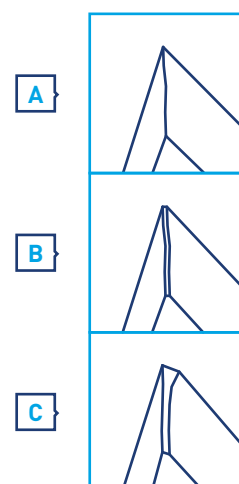
2 ZABÍHEJTE

Abyste dosáhli dobrého řezného výkonu a zároveň dlouhé životnosti, je nutné pilový pás nejdříve zaříznout a mírně tak zaoblit řezné hrany. V opačném případě hrozí extenzivní ulomení špiček zubů a tím i výrazné zkrácení životnosti nástroje.

- A** První obrázek ilustruje nový nástroj s extrémně malým zaoblením řezné hrany.
- B** Správné zaběhnutí pilového pásu vytvoří stabilní řeznou hranu.
- C** Nesprávným zaběhnutím způsobíte mikrotrhliny na řezné hraně.

Zaběhnutí provádějte:

- U menších materiálů odřezáním zhruba 300 cm².
- U materiálů velkých rozměrů po dobu přibližně 15 minut.
- U bimetalů nastavením 100% řezné rychlosti a 50% posuvu oproti doporučeným hodnotám.
- U tvrdokovů nastavením 75% řezné rychlosti a 50% posuvu oproti doporučeným hodnotám.
- Při vibracích opětovným snížením rychlosti pilového pásu.



3 SLEDUJTE ŠPONY

Podle třísek, které pás vyhazuje z řezu, si můžete odvodit správnost řezných parametrů. Tvar špony ovlivňuje zvolené ozubení, rychlost pilového pásu a také posuv. Pro většinu materiálů platí, že tlustá modrá je špatná, drobný prach je zbytečná opatrnost. Stejně tak pozor na hodně zatočené třísky, které mohou značit ucpaní mezery a být příčinou vylomení zubů.

- A** Tenké nebo práškovité třísky - zrychlit posuv nebo snížit rychlost pilového pásu.
- B** Tlusté, těžké nebo modré třísky - zpomalit posuv nebo zvýšit rychlost pilového pásu.
- C** Volné, stočené třísky - správné hodnoty řezu.

